

No. 15-107 講習会
明日から使える「難削材加工」の実際

(生産加工・工作機械部門 企画)

〔協賛(予定) : 型技術協会, 精密工学会, 日本機械工具工業会, ダイヤモンド工業協会, 砥粒加工学会,
日本金型工業会, 日本工作機械工業会, 日本工作機械輸入協会, 日本工作機器工業会,
自動車技術会, 塑性加工学会, 日刊工業新聞社, 日本工業出版社〕

◆開催日◆2015年8月28日(金) 10:00~16:30

◆会場◆東京電機大学 東京千住キャンパス 1号館 2階 1205室
(<http://web.dendai.ac.jp/access/tokyosenju.html>)
(〒120-8551 東京都足立区千住旭町5番 電話 03-5284-5120)

◆趣旨◆

高強度・軽量・耐熱性等の高い機能を有する耐熱合金, Ti合金, CFRPなどの難削材は, 金型, 発電用機器, 航空・宇宙機器, 自動車などを中心に活用が益々広まってきており, これらの難削材を効率的に加工しようという取り組みが進んでいます。近年, 加工技術に関する研究者をはじめ, 工具メーカーや工作機械メーカーなどがそれぞれの立場で開発した技術によって, 総合的に技術の蓄積が進み, 多くの難削材に対する加工が可能となってきました。

本講習会では, 切削過程のシミュレーションを中心に, 難削材を対象とした加工法や加工事例を東京電機大学 教授松村先生にご紹介していただきます。さらには, 工作機械および工具メーカーで, さまざまな難削材の加工技術を支えておられる5名の講師に, 多角的な視点よりご講演いただきます。加工技術者の育成までも視野に入れた, 「難削材加工」について, もう一度学ぶ機会となる極めて有益な講習会になると確信しております。奮ってご参加ください。

司 会: 後藤 崇之 (三菱重工業(株)), 坂本 重彦 (熊本大学)

◆題目・講師◆

- | | | | |
|----------------|------------------------------|---------------|---------|
| 10.00~10.10 | 開会挨拶 | | |
| 1. 10.10~11.10 | 【基調講演】難削材の切削シミュレーション | 東京電機大学 | 松村 隆氏 |
| 2. 11.10~12.00 | コストダウンとプロセスの安定化を意識した難削材の加工方法 | (株)牧野フライス製作所 | 高尾 辰徳氏 |
| 12.00~13.00 | 昼 食 | | |
| 3. 13.00~13.50 | 難削材の加工技術を支える切削工具 | (株)タンガロイ | 吉田 悟氏 |
| 4. 13.50~14.40 | 難削材加工用切削工具の開発と加工事例の紹介 | 住友電工ハードメタル(株) | 沖田 淳也氏 |
| 14.40~14.50 | 休 憩 | | |
| 5. 14.50~15.40 | 難削材加工の生産性を向上させる「シンクロドライビング」 | オークマ(株) | 石原 洋成氏 |
| 6. 15.40~16.30 | レーザーによる難削材の微細加工 | 三菱重工業(株) | 二井谷 春彦氏 |

◆定 員◆ 50名 申込先着順により定員になり次第締切ります。

◆聴講料◆ 会員 15,000円 (学生員 8,000円), 会員外 25,000円 (一般学生 10,000円)

協賛団体会員は本会会員と同じ取り扱いといたします。聴講券発行後は取消しのお申し出がありましても聴講料は返金できませんのでご注意ください。なお, 昼食は各自でお取り下さい。

◆教 材◆ 教材のみご希望の方, また聴講者で教材を余分にご希望の方は1冊につき会員 2,000円, 会員外 3,000円で頒布いたしますので, 開催前に代金を添えて予約申込み下さい。講習会終了後発送いたします。

◆申込方法◆ 本会 HP (<http://www.jsme.or.jp/kousyu2.htm>) からお申込み下さい。

(担当職員 大通千晴)