TOPICS

不均一核生成の分子動力学シミュレーション

1. はじめに

不均一核生成は日常生活のみならず さまざまな製品の製造プロセスやエア ロゾル成長に関する環境科学などに幅 広く応用例を持つ身近な現象である. 核生成の根幹となる最小のクラスタ (臨界核)のサイズは過飽和条件によっ てナノスケールまで小さくなる場合が ある. 分子動力学法 (MD 法) は小さ なスケールを実時間に観測できる理想 的な方法であり, MD 法を用いた多く の研究が行われてきた(1).本研究では, 球形と立方体形の多原子(固体)の核 種が過飽和気体に混合された系におけ る,不均一核生成現象のシミュレー ション結果を紹介する.図1は完全 濡れ状態の立方体形核種から不均一核 生成が起きる様子を示した断面図であ る. シミュレーション技法の詳細は引 用する論文に掲載されている⁽²⁾⁽³⁾.

2. 均一と不均一現象の混合

過飽和度の高い系では、核種の周辺 に凝縮が起こると同時に、核種から離 れたところでも均一核生成が起こるこ とが観測された. ある数 (n) より多 くの分子数を持つクラスタ数の経時変 化により核生成が2段階で起こること が確認された (図2). クラスタ数の 最初の飛び上がり(破線の円)は核種 の周辺の不均一核生成によって発生 し、次の増加(実線の円)は均一核生 成によって発生した結果である. ここ で、均一核生成速度とは単位時間・単 位体積当たりのクラスタの生成数であ り, 不均一核生成速度とは単位時間・ 単位面積当たりの核種に吸着した分子 数である.二つの現象を分けて解析し た.

核種から離れた地点で形成されるク ラスタの均一核生成速度は核種のサイ ズに依存せず,系の過飽和度(S)の みに依存した.一方,核種の表面で形 成されるクラスタの不均一核生成速度 は過飽和度ではなくサイズ(核種を構 成する分子数)に依存し、サイズが小 さいほど高くなることが確認された. 核生成速度の計算には先行研究の方

法¹¹を用いた. 3. 形状効果

核種の形状が不均一核生成速度(J) に与える効果を検証するため、本研究 では球と立方体の核種を用いた場合の 核生成速度を比較した. 図3に球・ 立方体形におけるそれぞれの不均一核 生成速度 J_{cub} および J_{sph} を示した.右 の縦軸は $J_{\rm cub}/J_{\rm sph}$ の対数を示し、この 図から,核種の形状を比較した際,立 方体の方が球よりも10倍速く成長す ることが確認された.このように、核 種の周辺の不均一核生成において、形 状効果の存在が確認された. さらに, 高い曲率を持つ核種は遅く成長するこ とがシミュレーションによって検証さ れた. この結果はケルビン効果と一致 する(3).

4. 表面拡散

続いて,核種の表面に吸着した分子 の表面拡散現象に関する結果を示す. ここでは、ホッピングと脱離の2種類 の事象に注目した. 脱離とは. ある時 刻に表面に存在していた分子が次の時 刻で表面から離れる現象を指す.ホッ ピングとは、核種自体の表面にある分 子による格子を基準にした場合, 表面 に吸着していた分子の位置が次の時刻 で変わることである.本研究では、核 種の形状が球と立方体両方の場合にお いて、ホッピングが脱離より多いこと が確認された。両形の現象の差を解析 したところ、球形の方が立方体形より 表面拡散が活発であることが確認さ れ、このことは脱離でも同様であった. 以上より、凝縮現象を考える際、吸着 速度だけでなく核種の形状による脱離 速度の差異も考慮しなければならない ことが明らかとなった.

5. おわりに

本研究では分子動力学法を用いて不 均一核生成現象に関する結果を示し た. Lennard-Jones ポテンシャルのみ を用いた本研究から得られた知見は, タンパク質やポリマなどの van der Waals 相互作用が重要な分子にも適用 できると考えられる.現在は棒状とナ



●文 献

ても研究を進めている.

(原稿受付 2014年11月25日)

〔徐 東郁 慶應義塾大学 〕



150